

**ULTRACEM SHOTCRETE 130****Материал для торкретирования  
ГОСТ 31357-2007**

**ULTRACEM SHOTCRETE 130** готовая к применению сухая растворная смесь для нанесения методом сухого торкретирования, предназначенная для выполнения ремонтных работ на горизонтальных, вертикальных и потолочных поверхностях. Материал содержит фракционированный заполнитель с максимальной крупностью до 3,0 мм, полимерный фиброаппликатор, а также комплекс минеральных модифицирующих добавок, обеспечивающих водоудерживающую способность, ускоренные сроки схватывания и интенсивный набор прочности. При затворении водой формирует однородный ремонтный состав, пригодный для нанесения под давлением сжатого воздуха с использованием специализированного оборудования. Материал характеризуется высокой адгезией к бетонному основанию, устойчивостью к эксплуатационным нагрузкам и низким отскоком при нанесении. Соответствует требованиям, предъявляемым к материалам, применяемым в системах водочистки и водоподготовки, и допускается к использованию в хозяйственно-питьевом водоснабжении.

**Назначение**

- ремонта разрушенных участков бетонных и железобетонных конструкций промышленного и гражданского строительства;
- восстановления глубоких повреждений и наращивания защитного слоя бетона до проектной толщины;
- ремонта железобетонных конструкций транспортных сооружений;
- восстановления конструкций гидротехнических сооружений, включая объекты, эксплуатируемые в условиях воздействия морской воды.

**Подготовка основания****Бетонные поверхности:**

- поверхность очистить от масел, жиров, высолов, старых лакокрасочных покрытий, грунтовок и ранее нанесенных материалов;
- удалить разрушенный, пористый, отслаивающийся бетон до прочного основания;
- основным методом подготовки является водопескоструйная или пескоструйная обработка;

- при локальных дефектах допускается применение ручного механизированного инструмента.

#### Арматура:

Очистка арматурных стержней и закладных изделий до металлического блеска с удалением продуктов коррозии механическим, химическим или термическим способом. Для вскрытия арматурных стержней и очистки каркасов применяют механический, гидравлический или комбинированный способы.

При небольших объемах работ использовать ручной механизированный инструмент: шлифовальные машины, перфораторы, отбойные молотки, игольчатые пистолеты, металлические щетки.

Зазор между арматурой и бетоном должен составлять не менее 20 мм.

При отсутствии арматуры вырубку разрушенного бетона производить на глубину не менее 20 мм.

#### Антикоррозионная обработка:

- до начала работ по ремонту поверхности железобетонных конструкций требуется осуществить мероприятия по антикоррозионной защите вскрытой и выступающей арматуры, закладных изделий;
- стальные элементы обрабатываются грунтовкой ParadPRO AntiCor 087 и/или жидкостью с мигрирующими ингибиторами ParadPRO Mic 903, обеспечивающей защиту арматуры в теле бетона;
- основание для улучшения адгезии предварительно грунтуется ParadPRO Primer 81 в 2 слоя (время высыхания 20–30 минут);
- эта подготовка обеспечивает надежное сцепление материала и долговечность ремонтного слоя;
- после обработки бетонного основания грунтовкой ParadPRO Primer 81 увлажнение поверхности не производить.

### Приготовление

- водопотребность: 0,24–0,25 л воды на 1 кг сухой смеси;
- во избежание расфракционирования состава рекомендуется при замесе использовать полный объем сухой смеси, содержащейся в упаковке;
- проверить оборудование на готовность к работе согласно инструкции производителя оборудования.

Для определения точного количества воды затворения до начала приготовления ремонтной смеси требуемого объема рекомендуется выполнить пробный замес и нанесение:

- при недостаточном количестве воды – на поверхности появляются участки с осыпающимся материалом, цвет становится неоднородным, увеличивается отскок, происходит пылеобразование;
- при переизбытке воды происходит оплывание раствора с ремонтируемой поверхности.

### Применение

- работы по нанесению ремонтного материала производить при температуре от +5 °С до +25 °С в сухую погоду;
- ЗАПРЕЩЕНО наносить ремонтный материал на поверхность, покрытую льдом или инеем!
- ремонтный материал наносить на предварительно подготовленное основание (см. раздел Подготовка основания);

- перед нанесением ULTRACEM SHOTCRETE 130 ремонтируемая поверхность должна быть тщательно увлажнена. Поверхность перед укладкой ULTRACEM SHOTCRETE 130 должна быть влажной, но не мокрой;
- при торкретировании ремонтный материал наносить круговыми веерными движениями с частичным перекрытием ранее покрытых участков. Угол наклона оси факела наносимого материала должен составлять 75°- 90°; оптимальное расстояние, с которого наносится материал, устанавливается типом применяемого оборудования;
- ремонтный состав наносится послойно. Рекомендуемая толщина одного слоя составляет 20–30 мм и зависит от пространственного положения поверхности (вертикальная, наклонная или потолочная), а также применяемого метода торкретирования. Общая толщина ремонтного слоя определяется проектной документацией;
- при многослойном нанесении каждый последующий слой следует наносить после того, как предыдущий слой достигнет начальной жесткости (поверхность становится плотной, при нажатии не продавливается, но сохраняет след). Перед нанесением следующего слоя поверхность необходимо увлажнить. Интервал между нанесением слоев составляет ориентировочно 15–60 минут и зависит от температурно-влажностных условий;
- в случаях, когда к поверхности предъявляются повышенные требования по ровности, рекомендуется выполнять предварительное заглаживание каждого слоя сразу после его нанесения. После нанесения последнего слоя и достижения им достаточной жесткости производится окончательная отделка поверхности с использованием гладилок, мастерков или терок (губчатых или войлочных).

### Уход

- после укладки свежий ремонтный слой увлажняют 2–3 раза в день в течение 3 суток распылением воды (1–3 л/м<sup>2</sup>);
- увлажнение начинается после схватывания, когда риск смыва материала отсутствует.

### Расход

- 2,0–2,2 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины (расход без учёта технологических потерь)

### Технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее (класс по прочности на сжатие)	33,0 (B25)
Марка по морозостойкости	F150
Марка по водонепроницаемости	W6 (0,6 МПа)
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, не менее, МПа (класс по прочности на растяжение при изгибе)	3,7 (Btb 2,8)
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, не менее	0,8
Содержание ионов хлорида, %, не более	0,1
Подвижность, см	Пк2

**Упаковка и хранение**

- бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг;
- хранить в закрытых помещениях при относительной влажности не более 70 %, на поддонах под термоусадочной плёнкой;
- срок хранения — 6 месяцев с даты изготовления.

**Важно!!!**

**ULTRACEM – материалы и технологии для промышленного и гражданского строительства, сертифицированные на соответствие ГОСТ-Р. Отличительной особенностью линейки ULTRACEM является возможность корректировки технических характеристик по требованию заказчика в рамках рецептуры.**

**Изготовитель материала не несет ответственности за неправильное его использование, применение не по назначению, в других целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией.**